

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problems Mailbox.**

① RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

⑪ N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 776 510

⑫ N° d'enregistrement national : 98 03965

⑮ Int Cl⁶ : A 61 K 7/06

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

⑫ Date de dépôt : 31.03.98.

⑬ Priorité :

⑭ Date de mise à la disposition du public de la
demande : 01.10.99 Bulletin 99/39.

⑮ Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule*

⑯ Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑰ Demandeur(s) : L'OREAL Société anonyme — FR.

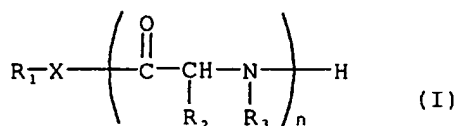
⑱ Inventeur(s) : PHILIPPE MICHEL et BLAISE CHRIS-
TIAN.

⑲ Titulaire(s) :

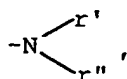
⑳ Mandataire(s) : NONY.

① DERIVES DE POLYAMINO-ACIDES ET LEUR UTILISATION DANS DES COMPOSITIONS DE TRAITEMENT
DES FIBRES KERATINIQUES.

② Utilisation dans une composition cosmétique, d'au
moins un dérivé de polyamino-acide de formule générale (I)
suivante:



dans laquelle X est -O-, -S- ou -NR₃
R₁ représente (i) un atome d'hydrogène, (ii) un radical
alkyle en C₁
-C₄₀, éventuellement substitué par OH ou



, et/ou interrompu par N, O ou Si, R' et R'' étant un atome
d'hydrogène ou un radical alkyle en C₁-C₆,

ou Si, R' et R'' étant un atome d'hydrogène ou un radical alkyle en C₁-C₆,
(iii) -CH₂-COOH, n étant 0 à 4, (iv) -(CH₂)₃-CH₂-COOH, n étant 3 à 5,
(CH₂)₃-R₄ NH₂

R₂ représente un atome d'hydrogène, un radical alkyle
en C₁-C₈, -CH₂C₆H₅, -CH₂C₆H₅POH, -CH₂OH, -CHOH-
CH₃ ou -(CH₂)₁-NH₂, i étant 3 à 5,

R₃ représente un atome d'hydrogène ou un radical alk-
yle en C₁-C₆,

R₄ représente un atome d'hydrogène, NH₂, OH, SH, -
CHOHCH₃, -CONH₂,
-C₆H₅ ou -C₆H₅POH, et

n est un nombre moyen supérieur à 1 tel que le poids
moléculaire du dérivé de polyamino-acide soit compris entre
200 et 200. 000, l'unité répétitive étant soit identique pour un
même dérivé, soit différente, R₂ et/ou R₃ prenant alors au
moins l'une des autres significations données pour ces radi-
caux.

Utilisation dans le renforcement et les soins des fibres
kératiniques.

FR 2 776 510 - A1



La présente invention a pour objet l'utilisation de dérivés de polyamino-acides dans une composition cosmétique pour le renforcement et le soin des fibres kératiniques en particulier des cheveux.

5 La présente invention a également pour objet un procédé de traitement "direct" ou "in situ" pour le renforcement et le soin des fibres kératiniques.

Par procédé "direct", on entend le traitement des fibres par application sur les fibres d'une composition cosmétique contenant,
10 dans un véhicule cosmétiquement approprié, au moins un dérivé de polyamino-acide préalablement synthétisé.

Par procédé "in situ", on entend le traitement des fibres à l'aide de précurseurs donnant naissance, au sein de celles-ci, à un dérivé de polyamino-acide.

15 Différentes classes de polyamino-acides ont été décrites, et leur utilisation est bien connue et largement pratiquée notamment pour leurs propriétés d'hydratation.

A ce sujet, il a été décrit dans la demande japonaise JP-07/041,467 une classe de polyamino-acides de poids moléculaire
20 élevé constitué essentiellement de cystéine, ainsi que le procédé de préparation de ces polyamino-acides.

Une classe de polyamino-acides caractérisée par la présence de fonctions thiols et/ou disulfures a également été décrite dans la demande japonaise JP-06/248,072. Ces polyamino-acides réagissent avec
25 les liaisons thiols de la kératine formant ainsi des ponts disulfures, ce qui permet de rehausser les qualités de brillance et de coloration de la chevelure.

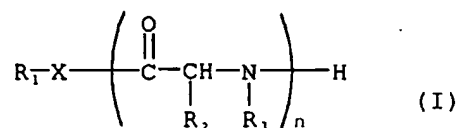
Une autre classe de polyamino-acides a été décrite dans la demande japonaise JP-04/198,114, ceux-ci étant constitués
30 essentiellement d'acides aminés à chaînes neutres et acides et sont utilisés de manière générale en tant qu'agent hydratant.

Enfin, dans la demande française FR-2533209 sont décrits des lipopeptides amphipatiques constitués d'une chaîne peptidique hydrophile et d'une chaîne hydrophobe de 8 à 24 atomes de carbone,
35 ainsi que leur utilisation comme agents émulsifiants de milieux non miscibles ou pour l'obtention de cristaux liquides.

Après de nombreuses études effectuées sur diverses classes de polyamino-acides, on a constaté de façon surprenante et inattendue qu'une classe particulière de dérivés de polyamino-acides présentait d'importantes propriétés de renforcement des fibres kératiniques, résultant de la formation d'un dépôt substantiel de matériau polypeptidique à la surface des fibres kératiniques.

L'utilisation de ces dérivés de polyamino-acides dans des compositions cosmétiques capillaires permet par ailleurs d'améliorer la tenue et le volume des cheveux.

La présente invention a donc pour objet l'utilisation, dans une composition cosmétique pour le renforcement des fibres kératiniques, d'au moins un dérivé de polyamino-acide de formule générale (I) suivante :



dans laquelle :

X est -O-, -S- ou -NR₃

R₁ représente :

(i) un atome d'hydrogène, et de préférence

(ii) un radical alkyle, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé, en C₁-C₄₀, éventuellement substitué par au moins un hydroxy

ou un radical $\begin{array}{c} \diagup r' \\ -N \\ \diagdown r'' \end{array}$, et/ou éventuellement interrompu par au moins

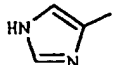
un hétéroatome choisi parmi N, O ou Si, r' et r'', identiques ou différents, étant un atome d'hydrogène ou un radical alkyle en C₁-C₆,

(iii) $\begin{array}{c} -\text{CH}-\text{COOH} \\ | \\ (\text{CH}_2)_s-\text{R}_4 \end{array}$, s étant 0 à 4

(iv) $\begin{array}{c} -(\text{CH}_2)_m-\text{CH}-\text{COOH} \\ | \\ \text{NH}_2 \end{array}$, m étant 3 à 5,

R₂ représente un atome d'hydrogène, un radical alkyle en C₁-C₈, -CH₂C₆H₅, -CH₂C₆H₅p-OH, -CH₂OH, -CHOH-CH₃ ou -(CH₂)_t-NH₂, t étant 3 à 5,

R₃ représente un atome d'hydrogène ou un radical alkyle en C₁-C₆,

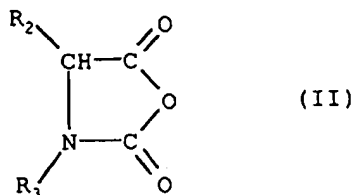
R_4 représente un atome d'hydrogène, $-NH_2$, $-OH$, $-SH$, $-CHOHCH_3$,
 $-CONH_2$, $-NH-C \begin{smallmatrix} \nearrow NH \\ \searrow NH_2 \end{smallmatrix}$, , $-C_6H_5$ ou $-C_6H_5p-OH$, et

n est un nombre moyen supérieur à 1 tel que le poids moléculaire
 du dérivé de polyamino-acide soit compris entre 200 et 200.000,
 5 l'unité répétitive étant soit identique pour un même dérivé, soit
 différente, R_2 et/ou R_3 prenant alors au moins l'une des autres
 significations données pour ces radicaux,
 ou d'un sel dudit dérivé de polyamino-acide.

Selon un mode de réalisation préférée le radical R_1 est
 10 différent d'un atome d'hydrogène.

Les polyamino-acides de formule (I) sont pour certains connus et
 d'autres nouveaux.

Leur procédé d'obtention consiste en une réaction de
 polycondensation entre au moins un N-carboxyanhydride de formule :



15

dans laquelle :

R_2 et R_3 ont les mêmes significations que celles données ci-dessus
 pour la formule (I) et un composé nucléophile de formule (III) :



20 dans laquelle R_1 et X ont les mêmes significations que celles données
 ci-dessus pour la formule (I).

Les N-carboxyanhydrides de formule (II) sont préparés par les
 méthodes usuelles en faisant réagir un D et/ou L α -amino-acide avec
 du phosgène dans un solvant inerte tel que le dioxane ou le
 25 tétrahydrofurane (THF).

La réaction de polycondensation est généralement réalisée à une
 température comprise entre environ 0 et 120°C dans un solvant inerte
 choisi parmi le benzène, le toluène, le chlorobenzène, le
 dichloroéthane, le diméthylacétamide (DMAC), le diméthylformamide
 30 (DMF), la méthyl éthyl cétone (MEC), les éthers aliphatiques tels que
 l'éther éthylique, l'éther isopropylique, le tert-butyl méthyl éther,

et les éthers cycliques tels que le tétrahydrofurane et le dioxane. Toutefois, le solvant de réaction peut être éventuellement de l'eau.

Dès le début de la réaction, on peut constater la formation d'un dégagement plus ou moins important de CO₂.

5 Après refroidissement éventuel du milieu réactionnel, on évapore le solvant puis on sèche sous vide le dérivé de polyamino-acide obtenu.

 Suivant la pureté obtenue, une étape de purification telle qu'une précipitation ou une cristallisation du brut obtenu peut être effectuée.

10 Dans le procédé de préparation du dérivé de polyamino-acide tel que décrit ci-dessus, le composé nucléophile joue le rôle d'initiateur de la réaction de polycondensation.

 Selon un mode de réalisation préféré, la quantité en mole du composé nucléophile de formule (III) est de 1/2-1/3000, de préférence 1/5-1/2000 par mole du N-carboxyanhydride de formule (II).

 Parmi les N-carboxyanhydrides de formule (II), on peut notamment citer :

- la N-carboxyanhydride glycine,
- 20 - la N-carboxyanhydride sarcosine,
- la N-carboxyanhydride thréonine,
- la N-carboxyanhydride sérine,
- la N-carboxyanhydride valine,
- la N-carboxyanhydride norvaline,
- 25 - la N-carboxyanhydride isoleucine,
- la N-carboxyanhydride leucine,
- la N-carboxyanhydride norleucine,
- la N-carboxyanhydride lysine,
- la N-carboxyanhydride phénylalanine,
- 30 - la N-carboxyanhydride tyrosine, et

les N-carboxyanhydrides ci-dessus éventuellement sous forme protégée.

 Parmi les composés nucléophiles de formule (III), on peut notamment citer les amines telles que le 2-amino octadécane-1,3 diol, la 2-octyl dodécylamine, l'hexylamine, l'oléylamine, la glucamine, la lysine, l'arginine, l'histidine, et la glutamine, les alcools sous
35 forme d'alcoolate tel que le méthanolate de sodium, et les thiols tels que la cystéine.

Les compositions selon l'invention peuvent se présenter sous diverses formes et contiennent le dérivé polyamino-acide en une proportion généralement comprise entre 0,001 et 30 %, et de
5 préférence entre 0,01 et 15 % en poids par rapport au poids total de la composition.

Selon un premier mode de réalisation des compositions selon l'invention, celles-ci se présentent sous forme d'un shampoing ou d'une composition de soins avant ou après shampoing pour le
10 renforcement des fibres kératiniques.

Le véhicule cosmétiquement approprié de ces compositions est soit un milieu aqueux soit un milieu hydroalcoolique contenant un alcool tel que l'éthanol ou l'isopropanol.

Les compositions sous forme d'un shampoing contiennent en outre
15 au moins un agent tensioactif anionique, non-ionique, zwitterionique, amphotère ou cationique.

La proportion en agent tensioactif est généralement comprise entre 0,01 et 50 % en poids, mais de préférence entre 0,05 et 30 % en poids par rapport au poids total de la composition.

20 Lorsque l'on utilise un agent tensioactif du type non-ionique, celui-ci est généralement utilisé en une proportion comprise entre 0,1 et 40 % en poids, et de préférence entre 1 et 20 % en poids par rapport au poids total de la composition.

Les agents tensioactifs du type cationique, en raison de leur
25 plus faible pouvoir détergent, sont plus particulièrement utilisés dans les compositions de soins avant ou après shampoing.

Les tensioactifs susceptibles d'être utilisés dans les compositions selon ce mode de réalisation sont bien connus de l'état de la technique et ont notamment été décrits dans le brevet FR-
30 2,728,163.

Ces compositions de soins avant ou après shampoing peuvent en outre contenir un agent conditionneur.

Comme agents conditionneurs pouvant être utilisés dans les compositions selon l'invention, on peut citer notamment les huiles
35 naturelles hydrogénées ou non, les huiles synthétiques hydrocarbonées, cycliques ou aliphatiques, linéaires ou ramifiées,

saturées ou insaturées, telles que par exemples les poly α -oléfines, en particulier les polydécènes et polyisobutènes, les huiles de silicone volatiles ou non, organo-modifiées ou non, solubles ou non, les huiles fluorées ou perfluorées, les esters gras, les esters d'alcools polyhydriques et les glycérides.

On peut également utiliser, comme agents conditionneurs, des cires synthétiques ou naturelles, des gommes et résines de silicone, des protéines ou des hydrolysats de protéines quaternisés ou non ou un mélange de ces divers agents.

Les compositions selon ce premier mode de réalisation peuvent également contenir au moins un additif cosmétiquement ou dermatologiquement acceptable choisi parmi un agent épaississant, un polymère de type cationique, anionique, non-ionique ou amphotère, un filtre solaire, un céramide, un α -hydroxyacide, un agent conservateur, un agent anti-microbien, un agent anti-pelliculaire, un agent nacrant, un agent colorant, un parfum, un électrolyte ou un agent de mise en suspension.

Les additifs sont généralement présents dans les compositions selon l'invention en une proportion comprise entre 0,01 et 20 % en poids, et de préférence entre 0,02 et 10 % en poids par rapport au poids total de la composition.

Le pH des compositions selon l'invention est généralement inférieur à 7 et de préférence compris entre 3 et 4,5.

Selon un second mode de réalisation des compositions selon l'invention, celles-ci se présentent sous forme d'une composition pour la formation d'une mousse de type anhydre ou aqueux.

Lorsque la composition de mousse est de type anhydre, celle-ci comprend une phase grasse en tant que véhicule cosmétiquement acceptable, un agent moussant et un agent propulseur.

La phase grasse peut être constituée d'une huile cosmétique ou de l'association d'une huile et d'au moins une cire.

Parmi les huiles et les cires susceptibles d'être utilisées, on peut notamment citer celles d'origine végétale, animale, minérale ou synthétique. Ces huiles et cires sont bien connus de l'état de la technique et sont notamment décrits dans le brevet FR-2,668,927.

L'huile cosmétique ou le mélange d'huile et de cire est généralement présent en une proportion comprise entre 20 et 99 % en poids, mais de préférence entre 25 et 85 % en poids par rapport au poids total de la phase grasse.

- 5 Lorsque la composition de mousse est de type aqueux, celle-ci comprend une solution aqueuse ou un mélange hydroalcoolique en tant que véhicule cosmétiquement approprié, un agent moussant et un agent propulseur.

10 Le mélange hydroalcoolique peut contenir par exemple un alcool en C₁-C₄ tel que l'éthanol ou l'isopropanol.

Lorsque l'on utilise une solution hydroalcoolique, la proportion en alcool n'excède pas environ 50 %, et est de préférence inférieure à 30 % en poids par rapport au poids total de la composition.

- 15 Parmi les agents moussants ou tensioactifs susceptibles d'être utilisés, on peut citer entre autres les tensioactifs anioniques, non-ioniques, zwitterioniques, amphotères ou cationiques. On peut également citer les polymères cationiques ou anioniques tels que ceux décrits dans la demande de brevet FR-8207996, ou encore l'association de polymères cationiques et amphotères telle que décrite dans la
20 demande de brevet FR-9602125.

La proportion en agent moussant peut être comprise entre 0,05 et 20 % en poids, de préférence entre 0,2 et 10 % en poids, et plus particulièrement comprise entre 0,25 et 5 % en poids par rapport au poids total de la composition.

- 25 Les compositions de mousse de type aqueux peuvent également contenir un agent plastifiant en une proportion comprise entre 0,01 et 16 % en poids par rapport au poids total de la composition.

Les agents plastifiants susceptibles d'être utilisés sont bien connus et sont notamment décrits dans le brevet FR-2,719,995.

- 30 Parmi les ingrédients susceptibles d'être ajoutés dans les compositions de mousse, on peut citer les colorants ayant pour fonction de colorer la composition elle-même ou les cheveux, les agents conservateurs, les agents séquestrants, les agents régulateurs du pH, les parfums, les vitamines, les extraits végétaux et animaux,
35 les silicones, les filtres solaires, et d'autres agents traitants des fibres kératiniques.

Parmi les agents propulseurs utilisés de préférence dans ces compositions de mousse, on peut citer par exemple l'air comprimé, le dioxyde de carbone, le protoxyde d'azote, l'azote, l'oxyde nitreux, le diméthyléther, les hydrocarbures aliphatiques liquéfiables tels
5 que le propane, les butanes dont l'isobutane, le pentane, l'isopentane, le néopentane, et leurs mélanges, les hydrocarbures chlorés et/ou fluorés ou leurs mélanges.

Parmi les hydrocarbures chlorés et/ou fluorés, on peut citer le monochlorodifluorométhane, le dichlorodifluorométhane, le mono-
10 chlorodifluoroéthane le 1,1-difluoroéthane, et le dichlorotétrafluoroéthane, ainsi que leurs mélanges et en particulier le mélange de monochlorodifluorométhane-monochlorodifluoroéthane (40/60) ainsi que le mélange de dichlorodifluorométhane-dichlorotétrafluoroéthane (60/40).

15 La proportion en agent propulseur utilisée n'est pas critique mais elle détermine la densité de la mousse produite. Plus la proportion en agent propulseur est élevée, plus la densité de la mousse est faible. Généralement, les densités de mousse sont situées dans le domaine d'environ 0,02 à environ 0,20 g/cm³ et de préférence
20 d'environ 0,05 à environ 0,15 g/cm³.

La proportion en agent propulseur est généralement comprise entre 1 et 20 % en poids par rapport au poids total de la composition aérosol, et de préférence entre 5 et 15 %.

La pression interne dans le récipient aérosol est généralement
25 comprise entre environ 1 et 4 bars (10⁵ à 4.10⁵ Pa.).

Tout type de récipient et système de valve pour mousse aérosol est approprié pour la mise en œuvre de l'invention selon cette forme de réalisation.

Selon un troisième mode de réalisation des compositions selon
30 l'invention, celles-ci se présentent sous forme d'une dispersion ou d'une émulsion du type huile-dans-l'eau ou eau-dans-l'huile, et plus particulièrement sous forme d'une microémulsion ou gel.

La phase aqueuse est généralement présente en une proportion comprise entre 60 et 90 % pour les émulsions huile-dans-l'eau, et
35 entre 30 et 60 % pour les émulsions eau-dans-l'huile, en poids par rapport au poids total de la composition.

La phase grasse est généralement présente en une proportion comprise entre 5 et 25 % pour les émulsions de type huile-dans-l'eau, et comprise entre 30 et 50 % pour les émulsions de type eau-dans-l'huile, en poids par rapport au poids total de la composition.

5 La phase grasse est constituée d'au moins une huile cosmétique ou d'un mélange d'au moins une huile et d'au moins une cire, celles-ci étant d'origine minérale, végétale, animale, ou synthétique, telles que décrites dans le brevet FR-2,668,927.

Parmi les agents émulsionnants susceptibles d'être utilisés dans
10 les compositions sous forme d'émulsion huile-dans-l'eau, on peut citer entre autres le laurylsulfate, le stéarate de triéthanolamine, ou les alcools gras tels que l'alcool stéarylique ou l'alcool cétylique.

Parmi les agents émulsionnants susceptibles d'être utilisés dans
15 les compositions sous forme d'émulsion eau-dans-l'huile, on peut citer entre autres les esters de glycérol, les alcools éthoxylés, la lanoline, l'alcool de lanoline, le cholestérol et les divers oléates de sorbitan.

Les agents émulsionnants sont généralement présents en une
20 proportion comprise entre 1 et 10 % en poids par rapport au poids total de la composition.

Selon ce mode de réalisation, les compositions sont de préférence des microémulsions transparentes ou des gels, et contiennent un excès d'agent émulsionnant et au moins une huile
25 minérale de faible viscosité.

Les huiles minérales susceptibles d'être utilisées dans les compositions de gels présentent des chaînes carbonées de faible longueur et sont présentes en une proportion comprise entre 15 et 20 % en poids par rapport au poids total de la composition.

30 Parmi les émulsionnants des compositions sous forme de gels, on peut notamment citer l'éther polyoxyéthylé et l'alcool oléylique ou son ester phosphonique, l'alcool laurylique polyéthoxylé, l'alcool oléylique polyéthoxylé, l'alcool cétylique oxyéthylé, et divers polyoxyéthylène glycols d'acides gras.

35 Les compositions sous forme de gels peuvent également contenir un agent de couplage tel que le 2-éthylhexane 1,3-diol, un alcool

polyhydrique tel que le sorbitol, un polyéthylène glycol, la lanoline ou l'alcool de lanoline ainsi que des conservateurs.

Selon un quatrième mode de réalisation des compositions selon l'invention, celles-ci se présentent sous forme d'une lotion.

5 Le véhicule de ces lotions est soit une solution aqueuse soit une solution hydroalcoolique contenant en partie sensiblement égale de l'eau déionisée et un alcool tel que l'éthanol ou l'isopropanol.

Les lotions peuvent en outre contenir au moins une substance choisie parmi un ester d'isopropyle, un polyalkylène glycol ou son oléate.

10 Selon un dernier mode de réalisation des compositions selon l'invention, celles-ci se présentent sous forme d'une laque et plus particulièrement d'une laque capillaire aérosol.

Le véhicule cosmétiquement acceptable généralement utilisé dans les laques est constitué d'un alcool tel que l'éthanol ou l'isopropanol ou d'un mélange hydroalcoolique.

Les laques selon ce mode particulier de réalisation contiennent en outre au moins une résine filmogène, au moins un agent plastifiant, ainsi qu'un agent propulseur.

20 Les résines filmogènes utilisées dans les laques sont bien connues de l'état de la technique et on peut notamment citer celles décrites dans le brevet FR-2,684,874, et elles sont de préférence présentes en une proportion de 3 à 6 % en poids par rapport au poids total de la composition.

25 Parmi les agents plastifiants préférés, on peut notamment citer les éthers de glycol, l'alcool benzylique, le citrate de triéthyle, le 1,3-butylèneglycol et le carbonate de propylène, présents en une proportion comprise entre X et Y% en poids par rapport au poids total de la composition.

30 L'agent propulseur des laques peut être choisi parmi au moins un des agents énumérés ci-dessus pour la réalisation des compositions sous forme d'une mousse.

Les laques selon ce mode de réalisation peuvent également contenir d'autres ingrédients conventionnels tels que des inhibiteurs de corrosion, des agents adoucissants, des parfums, des silicones, des filtres solaires, des colorants, des conservateurs, des agents anti-mousse, ainsi que des vitamines.

Après introduction de la composition ou "jus" dans un récipient approprié, celui-ci est muni d'un système de valve et de diffusion approprié.

Parmi les valves pouvant être utilisées, on peut notamment citer
5 celles décrites dans le brevet FR-2,382,637.

La présente invention a également pour objet un procédé de traitement et de soins réparateurs des fibres kératiniques, désigné ci-dessus par procédé de traitement "direct", celui-ci consistant à appliquer sur les fibres kératiniques une composition telle que
10 définie précédemment contenant au moins un dérivé de polyamino-acide et à laisser agir la composition, puis à rincer éventuellement les fibres kératiniques.

Selon un mode de réalisation particulièrement préféré du procédé de traitement et de soins réparateurs des fibres kératiniques, désigné ci-dessus par procédé de traitement "in situ", le dérivé de polyamino-acide de formule (I) est formé "in situ", c'est-à-dire
15 directement sur les fibres kératiniques que l'on soumet au traitement, à l'aide de précurseurs donnant naissance au dérivé de polyamino-acide.

20 Ces précurseurs sont d'une part un N-carboxyanhydride de formule (II) et, d'autre part, un composé nucléophile de formule (III) qui, pour la réalisation du traitement, se présentent sous forme d'un conditionnement en deux parties.

La première partie contient, sous forme solide, ou diluée dans
25 un véhicule cosmétiquement acceptable, au moins un N-carboxyanhydride de formule (II), et la deuxième partie contient un composé nucléophile de formule (III), sous forme solide, ou diluée dans un véhicule cosmétiquement acceptable.

Le véhicule cosmétiquement acceptable du N-carboxy-anhydride de
30 formule (II) est un solvant organique, de l'eau ou un mélange de ceux-ci. Le véhicule cosmétiquement acceptable du composé nucléophile de formule (III) est de préférence de l'eau.

Le procédé de traitement "in situ" consiste dans un premier temps à appliquer sur les cheveux, éventuellement préalablement
35 humidifiés, la première partie du conditionnement, après dilution éventuelle à l'aide d'un milieu liquide, puis dans un deuxième temps,

à appliquer la deuxième partie du conditionnement également après dilution éventuelle, notamment à base d'eau.

Selon ce procédé, on peut, si on le souhaite, réaliser préalablement le mélange des deux parties et appliquer la solution
5 obtenue directement sur les cheveux.

On procède ensuite à la friction des cheveux, ce qui provoque, en milieu aqueux, la polycondensation des précurseurs en un dérivé de polyamino-acide. La polycondensation est généralement complète après un temps d'environ 2 à 30 minutes.

10 Après ce laps de temps, les cheveux sont rincés et éventuellement soumis à un shampoing.

On va maintenant donner à titre d'illustration des exemples de préparation des dérivés de polyamino-acides ainsi que des exemples de compositions cosmétiques et de procédé de traitement des cheveux.

15

EXEMPLES

Exemple 1

Préparation du polyamino-acide de formule (I) dans laquelle

$$R_1 = C_{15}H_{31}CH(OH)-\underset{\substack{| \\ CH_2OH}}{CH}-, X = -NH-, R_2 = H, R_3 = -CH_3 \text{ et } n = 14,2.$$

Dans un réacteur de 1 litre, équipé d'un réfrigérant, d'un
 20 thermomètre, d'une arrivée d'azote, d'une ampoule d'addition et d'un agitateur, on met en suspension 46 g (0,4 mole) de N-carboxyanhydride sarcosine dans 250 cm³ de toluène sous atmosphère d'azote. On ajoute ensuite, par petites fractions, une suspension de 8,2 g (0,027 mole) de (D/L, érythro-thréo) 2-amino octadécane-
 25 1,3 diol dans 250 cm³ de toluène. Après la fin de l'addition, on porte le mélange réactionnel à 80°C pendant environ 3 heures. On laisse ensuite refroidir à température ambiante et on ajoute 200 cm³ d'éthanol (98°C) pour solubiliser le milieu.

Après évaporation des solvants sous pression réduite et
 30 séchage sous vide, on obtient 34,5 g d'une poudre de couleur marron.

L'indice "n" a été déterminé par RMN.

Selon le même mode opératoire que ci-dessus en faisant varier la proportion de (DL) 2-amino octadécane-1,3 diol, on a obtenu des

dérivés de polyamino-acides ayant la même structure mais ayant les indices "n" suivants :

Exemple 1(a) : $n = 9,8$

Exemple 1(b) : $n = 7,6$

5

Exemple 2

Préparation du polyamino-acide de formule (I) dans laquelle

$R_1 = C_{10}H_{21}-\underset{\substack{| \\ C_8H_{17}}}{CH}-CH_2-$, $X = -NH-$, $R_2 = H$, $R_3 = -CH_3$ et $n = 14$.

Dans un réacteur de 1 litre, équipé d'un réfrigérant, d'un
10 thermomètre, d'une arrivée d'azote, d'une ampoule d'addition et
d'un agitateur, on met en suspension 46 g (0,4 mole) de N-
carboxyanhydride sarcosine dans 500 cm³ de toluène. On ajoute
ensuite, goutte à goutte, 8,1 g (0,027 mole) de 2-octyl
dodécylamine. Après la fin de l'addition, on porte le mélange à
15 80°C pendant environ 2 heures. On laisse ensuite refroidir à
température ambiante puis ajoute 50 cm³ d'éthanol (95°C). Après
évaporation des solvants sous pression réduite et séchage sous
vide, on obtient 36,7 g d'une poudre de couleur marron.

L'indice "n" a été déterminé par RMN.

20 Selon le même mode opératoire que ci-dessus, mais en faisant
varier la proportion de 2-octyl dodécylamine, on a obtenu des
dérivés de polyamino-acides ayant la même structure mais ayant les
indices "n" suivants :

Exemple 2(a) : $n = 9,6$

25 Exemple 2(b) : $n = 7,4$

Exemple 3

Préparation du polyamino-acide de formule (I) dans laquelle

$R_1 = C_{16}H_{33}$, $X = -NN-$, $R_2 = H$, $R_3 = -CH_3$ et $n = 7,2$.

30

Ce polyamino-acide est obtenu selon le même mode opératoire
que celui décrit à l'exemple 2 mais en faisant réagir 12 g
(0,05 mole) d'hexadécylamine avec la N-carboxyanhydride sarcosine.

Après évaporation des solvants et séchage sous vide, on
35 obtient 40g d'une poudre.

En faisant varier la proportion d'hexadécylamine, on a obtenu les dérivés de polyamino-acides ayant la même structure mais ayant la même structure mais ayant les indices "n" suivants :

Exemple 3(a) : n = 9,2

5 Exemple 3(b) : n = 12,5

Exemple 4

Préparation d'un dérivé de polyamino-acide de formule (I) dans laquelle $R_1 = C_8H_{17}-CH=CH-C_8H_{16}-$, $X = -NH-$, $R_2 = H$, $R_3 = -CH_3$ et $n = 7,4$.

10

Ce polyamino-acide est obtenu selon le même mode opératoire que celui décrit à l'exemple 2 mais en faisant réagir 13 g (0,05 mole) d'oléylamine avec la N-carboxyanhydride sarcosine.

Après évaporation des solvants et séchage sous vide, on obtient 42g d'une poudre.

15

En faisant varier la proportion d'oléylamine, on a obtenu les dérivés de polyamino-acides ayant la même structure mais ayant la même structure mais ayant les indices "n" suivants :

Exemple 4(a) : n = 10,5

20 Exemple 4(b) : n = 13,2

Exemple 5

Préparation du polyamino-acide de formule (I) dans laquelle

$R_1 = HOOC-\underset{\substack{| \\ NH_2}}{CH}-(CH_2)_4-$, $X = -NH-$, $R_2 = H$, $R_3 = -CH_3$ et $n = 12,1$.

25

Dans un erlenmeyer de 500 mL sous agitation, on introduit 10 g (0,08 mole) de N-carboxyanhydride sarcosine puis ajoute 100 cm³ d'eau distillée (pH 6,7) et en une seule fois 1 g (0,006 mole) de lysine.

Un dégagement important de CO₂ se produit et l'on poursuit l'agitation du mélange pendant environ 30 minutes à température ambiante. Après évaporation de l'eau sous pression réduite et séchage sous vide, on obtient 6,7 g d'une poudre de couleur brune.

30

L'indice "n" a été déterminé par RMN.

Selon le même mode opératoire que ci-dessus, mais en faisant varier la proportion de lysine, on a obtenu des dérivés de

polyamino-acides ayant la même structure mais ayant les indices "n" théoriques suivants :

Exemple 5(a) : n = 50

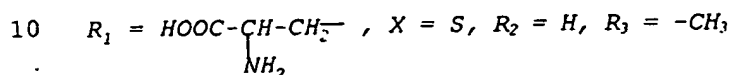
Exemple 5(b) : n = 25

5 Exemple 5(c) : n = 6

Exemple 5(d) : n = 3

Exemple 6

Préparation du polyamino-acide de formule (I) dans laquelle



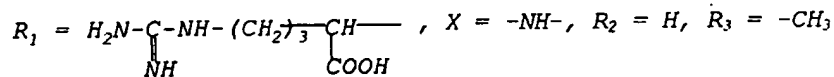
et n = 13 (indice théorique).

Ce polyamino-acide est obtenu selon le même mode opératoire que celui décrit à l'exemple 5 mais en remplaçant la lysine par la quantité molaire correspondante de cystéine.

15

Exemple 7

Préparation du polyamino-acide de formule (I) dans laquelle

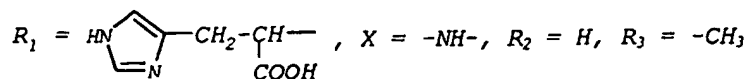


et n = 12 (indice théorique).

20 Ce polyamino-acide est obtenu selon le même mode opératoire que celui décrit à l'exemple 5 mais en remplaçant la lysine par la quantité molaire correspondante d'arginine.

Exemple 8

25 Préparation du polyamino-acide de formule (I) dans laquelle



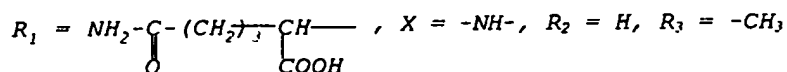
et n = 12 (indice théorique).

Ce polyamino-acide est obtenu selon le même mode opératoire que celui décrit à l'exemple 5 mais en remplaçant la lysine par la

30 quantité molaire correspondante d'histidine.

Exemple 9

Préparation du polyamino-acide de formule (I) dans laquelle

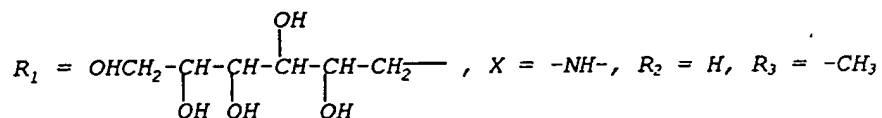


et $n = 13$ (indice théorique).

- 5 Ce polyamino-acide est obtenu selon le même mode opératoire que celui décrit à l'exemple 5 mais en remplaçant la lysine par la quantité molaire correspondante de glutamine.

Exemple 10

- 10 Préparation du polyamino-acide de formule (I) dans laquelle



et $n = 12$ (indice théorique).

- 15 Ce polyamino-acide est obtenu selon le même mode opératoire que celui décrit à l'exemple 5 mais en remplaçant la lysine par la quantité molaire correspondante de glucamine.

EXEMPLES DE COMPOSITION COSMETIQUE

- 20 On a préparé les formulations suivantes pour le soin et le traitement des cheveux :

Exemple 11 : Shampoing

- 25 - Lauryl éther sulfate de sodium (28 % M.A.) 75 g
 - Monoisopropanolamide d'acide de coprah vendu
 par la Société Albright et Wilson sous la
 dénomination "Empilan CISO" 1 g
 - Polyamino-acide de l'exemple 5 1 g
 - Eau q.s.p. 100 g

Le shampoing ainsi formulé est d'aspect limpide.

Exemple 12 : Soin après-shampooing à rincer

- Méthosulfate de 1-méthyl 2-suif 3-sulfamido
éthylimidazolium/propène glycol (75/25)
vendu par la Société Witco sous la
- 5 dénomination "REWOQUAT W75PG®" 2 g M.A.
- Polyamino-acide de l'exemple 5..... 0,5 g
- Mélange d'alcool cétylique et cétyl
stéarylique oxyéthyléné..... 3 g
- Conservateur, parfum q.s.
- 10 - pH spontané de 5,2
- Eau q.s.p..... 100 g

Exemple 13 : Shampooing

- Lauryl éther sulfate de sodium (28 % M.A.) 60 g
- Cocoyl bétaine 9 g
- 15 - Polyamino-acide de l'exemple 1..... 0,5 g
- Conservateur, parfum q.s.
- HCl q.s. pH 6
- Eau q.s.p..... 100 g

Le shampooing ainsi formulé est opalescent.

20 Exemple 14 : Lotion démêlante à rincer

- Chlorure de béhényltriméthylammonium à 80 %
dans un mélange eau/isopropanol (15/85)
vendu par la Société Toho sous la
- 25 dénomination "CATINAL DC 500®" 0,5 g M.A.
- Polyamino-acide de l'exemple 4..... 0,1 g
- Conservateur, parfum q.s.
- NaOH q.s. pH 5,5
- Eau q.s.p..... 100 g

On a réalisé les exemples suivants de traitement renforçateur sur tête ("in situ").

Exemple 15 : Procédé de traitement des cheveux à partir d'un conditionnement en deux parties

- 5 On applique tout d'abord sur des cheveux préalablement mouillés, un premier conditionnement contenant une solution de N-carboxyanhydride sarcosine diluée à 10 % soit dans du SOKETAL® (D,L- α,β isopropylidène glycérol), soit dans du diméthyl éther isosorbide. La solution ainsi appliquée doit imprégner la totalité de la chevelure.
- 10 Puis on applique ensuite un deuxième conditionnement contenant une solution de L-lysine diluée à 4 % dans de l'eau. On laisse agir pendant 15 minutes puis les cheveux sont rincés à l'eau tiède, soumis à un shampoing et, enfin, séchés.

Exemple 16 : Procédé de traitement des cheveux à partir d'un conditionnement solide en deux parties

- 15 De la N-carboxyanhydride sarcosine conditionnée sous forme solide est tout d'abord appliquée sur une chevelure préalablement mouillée qui est ensuite massée pendant environ 5 minutes. Puis une solution de L-lysine diluée à 4 % dans l'eau, conditionnée
- 20 séparément, est ajoutée ensuite sur la chevelure.
- On laisse alors agir pendant environ 15 minutes, puis les cheveux sont rincés à l'eau tiède, lavés à l'aide d'un shampoing et séchés.

- 25 Les cheveux traités selon l'exemple 15 ou 16 présentent une visible amélioration de tenue et de volume.

ESSAIS COMPARATIFS

30 Etude des propriétés de renforcement des fibres kératiniques

Les propriétés de renforcement des cheveux naturels et décolorés ont été évaluées après traitement selon le procédé "in situ".

Des mèches de 0,6 g et de 15 cm d'une part de cheveux naturels châtain foncé et, d'autre part, de cheveux décolorés ont tout d'abord été immergées dans un tampon phosphate à 37°C, puis rincées à l'eau, puis soumises à un shampoing, et à nouveau rincées.

- 5 Une partie des mèches obtenues sert de témoin et les autres ont ensuite été traitées à l'aide d'une solution réalisée au moment de l'emploi en mélangeant 1g de N-carboxyanhydride-sarcosine (NCA-sarcosine) et 0,1 g de lysine dans un tampon phosphate à 37°C. Après une période d'environ 30 minutes au cours de laquelle se déroule la
- 10 réaction de polycondensation, les mèches ont ensuite été rincées à l'eau, puis soumises à un shampoing, et à nouveau rincées.

- Le renforcement des mèches ainsi traitées a été quantifié à l'aide du test du pendule de souplesse. Ce test du pendule de souplesse consiste à mesurer le nombre d'oscillations d'un pendule
- 15 ayant un poids de lest de 47 g qui vient courber un échantillon de 39 cheveux de 10 mm de longueur. Les caractéristiques de renforcement des cheveux sont inversement proportionnelles au nombre d'oscillations du pendule. En effet, toute augmentation du renforcement des cheveux se traduit par une diminution du nombre d'oscillations du
- 20 pendule.

Les mesures du nombre d'oscillations sur trois échantillons de mèches de cheveux naturels et décolorés, à une température de 25°C, et à une humidité relative de 45 %, sont données dans le Tableau 1 ci-dessous :

25

Tableau 1

Nombre d'oscillations	Cheveux naturels	Erreur-type	Cheveux décolorés	Erreur-type
Témoin tampon phosphate	159	2	130	2
NCA-sarcosine/lysine (essai 1)	148	2	125	1
NCA-sarcosine/lysine (essai 2)	149	2	130	1
NCA-sarcosine/lysine (essai 3)	150	1	125	1
Variation en %	-6	p=0,0001	-3	p=0,04

La différence observée du nombre d'oscillations entre les cheveux naturels et les cheveux décolorés, avant tout traitement, s'explique essentiellement par le fait que la décoloration provoque une augmentation importante de la rigidité des cheveux.

- 5 Les résultats du Tableau 1 ci-dessus montrent une diminution reproductible du nombre d'oscillations du pendule, de moins de 6% pour les cheveux naturels, et de moins de 3% pour les cheveux décolorés.

- 10 Le traitement "in situ" confère donc, après la réaction de polycondensation, une augmentation significative des propriétés intrinsèques de rigidité des cheveux naturels et décolorés. Ces caractéristiques sont conservées et toujours visibles même après avoir soumis les mèches à un shampoing puis à un rinçage.

- 15 Quantification du dépôt de polylysine-sarcosine sur les fibres
kératiniques

- 20 On a déterminé le dépôt de polylysine-sarcosine par dosage de la quantité de sarcosine résiduelle à la surface de mèches de cheveux naturels ou décolorés après traitement "direct" et après traitement "in situ".

La quantification du dépôt de sarcosine a été réalisée après rinçage des mèches traitées, et après rinçage et shampoing des mèches traitées.

- 25 Les mèches de cheveux après ces opérations ont été soumises à une hydrolyse acide, et la quantité de sarcosine résiduelle a été mesurée à l'aide de l'autoanalyseur d'acides aminés HITACHI L8500A.

- 30 Les quantités de sarcosine retrouvées à la surface des échantillons de cheveux naturels et colorés sont données dans le Tableau 2 ci-dessous. Ces quantités sont exprimées en grammes de sarcosine présents sur le cheveu par 100 grammes de cheveu.

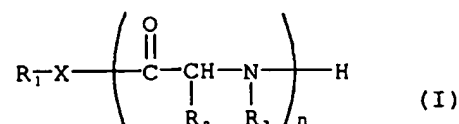
Tableau 2

	TRAITEMENTS				
	Traitement "in situ"	Traitement "direct"	Après rinçage	Après shampooing	en g de sarcosine pour 100 g de cheveux
<i>Témoin</i>			+		0
CHEVEUX NATURELS	+		+	+	0,26
	+		+		0,32
		+	+	+	0,16
		+	+		0,25
<i>Témoin</i>			+		0
CHEVEUX DECOLORES	+		+	+	0,38
	+		+		0,67
		+	+	+	0,36
		+	+		0,55

D'après le Tableau 2 ci-dessus, on peut constater qu'il y a un dépôt notable de sarcosine après traitement et rinçage. Ce dépôt de sarcosine demeure par ailleurs en une proportion satisfaisante après un shampooing ultérieur.

REVENDECATIONS

1. Utilisation dans une composition cosmétique, destinée au renforcement et au soin des fibres kératiniques, d'au moins un
 5 dérivé de polyamino-acide de formule générale (I) suivante :



dans laquelle :

X est -O-, -S- ou -NR₃

R₁ représente :

- 10 (i) un atome d'hydrogène,
 (ii) un radical alkyle, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé, en C₁-C₁₀, éventuellement substitué par au moins un hydroxy

ou un radical $\begin{array}{c} \diagup \text{r}' \\ \text{N} \\ \diagdown \text{r}'' \end{array}$, et/ou éventuellement interrompu par au moins

un hétéroatome choisi parmi N, O ou Si, r' et r'', identiques ou
 15 différents, étant un atome d'hydrogène ou un radical alkyle en C₁-C₆,

(iii) $\begin{array}{c} -\text{CH}-\text{COOH} \\ | \\ (\text{CH}_2)_s-\text{R}_4 \end{array}$, s étant 0 à 4

(iv) $\begin{array}{c} -(\text{CH}_2)_m-\text{CH}-\text{COOH} \\ | \\ \text{NH}_2 \end{array}$, m étant 3 à 5,

R₂ représente un atome d'hydrogène, un radical alkyle en C₁-C₈,
 -CH₂C₆H₅, -CH₂C₆H₅POH, -CH₂OH, -CHOH-CH₃ ou -(CH₂)_t-NH₂, t étant 3 à 5,

20 R₃ représente un atome d'hydrogène ou un radical alkyle en C₁-C₆,

R₄ représente un atome d'hydrogène, NH₂, OH, SH, -CHOHCH₃,

-CONH₂, $\begin{array}{c} \text{NH} \\ \diagup \\ \text{NH}-\text{C} \\ \diagdown \\ \text{NH}_2 \end{array}$, $\begin{array}{c} \text{HN} \\ \diagup \\ \text{C} \\ \diagdown \\ \text{N} \end{array}$, -C₆H₅ ou -C₆H₅POH, et

n est un nombre moyen supérieur à 1 tel que le poids moléculaire du dérivé de polyamino-acide soit compris entre 200 et 200.000,
 25 l'unité répétitive étant soit identique pour un même dérivé, soit différente, R₂ et/ou R₃ prenant alors au moins l'une des autres significations données pour ces radicaux,
 ou d'un sel dudit dérivé de polyamino-acide.

2. Utilisation selon la revendication 1, caractérisée par le fait que le radical R_1 est différent d'un atome d'hydrogène.

3. Utilisation selon les revendications 1 et 2, caractérisée par le fait que la composition contient le dérivé de polyamino-
5 acide en une proportion comprise entre 0,001 et 30 % en poids par rapport au poids total de la composition.

4. Utilisation selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisée par le fait que la composition contient le dérivé de polyamino-acide en une proportion comprise entre 0,01 et 15 %
10 en poids par rapport au poids total de la composition.

5. Utilisation selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée par le fait que la composition cosmétique se présente sous forme d'un shampoing, le véhicule cosmétique étant choisi parmi une solution aqueuse et une solution
15 hydroalcoolique.

6. Utilisation selon la revendication 5, caractérisée par le fait que la composition sous forme d'un shampoing comprend en outre un tensioactif présent en une proportion comprise entre 0,01 et 50 % en poids par rapport au poids total de la composition.

20 7. Utilisation selon les revendications 1 à 4, caractérisée par le fait que la composition cosmétique se présente sous forme d'une mousse, le véhicule cosmétique étant choisi parmi une phase grasse et un mélange hydroalcoolique.

8. Utilisation selon la revendication 7, caractérisée par le fait que la composition sous forme d'une mousse comprend en outre
25 au moins un agent moussant et au moins un agent propulseur.

9. Utilisation selon la revendication 8, caractérisée par le fait que l'agent moussant est présent en une proportion comprise entre 0,05 et 20 % en poids par rapport au poids total de la
30 composition.

10. Utilisation selon la revendication 9, caractérisée par le fait que l'agent propulseur est présent en une proportion comprise entre 1 et 20 % en poids par rapport au poids total de la composition.

35 11. Utilisation selon les revendications 1 à 4, caractérisée par le fait que la composition cosmétique se présente sous forme d'une émulsion eau-dans-l'huile dont la phase grasse est présente

en une proportion comprise entre 30 et 50% en poids par rapport au poids total de la composition.

12. Utilisation selon les revendications 1 à 4, caractérisée par le fait que la composition cosmétique se présente sous forme
5 d'une émulsion huile-dans-l'eau dont la phase grasse est présente en une proportion comprise entre 5 à 25% en poids par rapport au poids total de la composition.

13. Utilisation selon les revendications 11 et 12, caractérisée par le fait que la composition sous forme d'une
10 émulsion contient en outre un agent émulsionnant présent en une proportion comprise entre 1 et 10% en poids par rapport au poids total de la composition.

14. Utilisation selon la revendication 12, caractérisée par le fait que l'émulsion huile-dans-l'eau se présente sous forme
15 d'une microémulsion ou gel, ladite phase grasse comprenant au moins une huile minérale de faible viscosité.

15. Utilisation selon la revendication 14, caractérisée par le fait que l'huile minérale est présente en une proportion comprise entre 15 et 20% en poids par rapport au poids total de la
20 composition de gel.

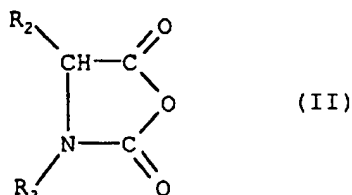
16. Utilisation selon les revendications 1 à 4, caractérisée par le fait que la composition cosmétique se présente sous forme d'une lotion, le véhicule cosmétique étant une solution aqueuse ou hydroalcoolique.

25 17. Utilisation selon les revendications 1 à 4, caractérisée par le fait que la composition cosmétique se présente sous forme d'une laque, le véhicule cosmétique étant un alcool ou un mélange hydroalcoolique.

18. Utilisation selon la revendication 17, caractérisée par
30 le fait que la composition de laque comprend en outre une résine filmogène, au moins un agent plastifiant et au moins un agent propulseur.

19. Utilisation selon la revendication 18, caractérisée par le fait que la résine filmogène est présente en une proportion
35 comprise entre 3 et 6% en poids par rapport au poids total de la composition.

20. Utilisation selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée par le fait que la composition cosmétique contient en outre au moins un ingrédient conventionnel choisi parmi les agents adoucissants, les parfums, les extraits
- 5 végétaux et animaux, les céramides, les silicones, les filtres solaires, les colorants, les agents antimicrobiens, les vitamines, les conservateurs, les agents séquestrants, les agents régulateurs de pH et d'autres substances actives traitantes des fibres kératiniques.
- 10 21. Procédé de traitement des fibres kératiniques caractérisé par le fait qu'il consiste à appliquer sur lesdites fibres kératiniques une composition telle que définie à l'une quelconque des revendications 1 à 20 et à éventuellement rincer lesdites fibres kératiniques.
- 15 22. Procédé de traitement des fibres kératiniques caractérisé par le fait qu'il consiste à appliquer, simultanément ou séparément, sur lesdites fibres kératiniques éventuellement humidifiées, des précurseurs d'un polyamino-acide (a) et (b) suivants :
- 20 (a) un N-carboxyanhydride de formule (II) suivante :



- dans laquelle R_2 et R_3 sont tels que définis à la revendication 1, et
- (b) un composé nucléophile de formule (III) suivante :



- 25 dans laquelle R_1 est tel que défini aux revendications 1 et 2, l'un au moins desdits précurseurs étant présent dans un milieu cosmétiquement acceptable, à frictionner lesdites fibres pendant un temps d'environ 2 à 30 minutes, et à éventuellement rincer.
- 30 23. Procédé de traitement des fibres kératiniques selon les revendications 21 et 22, caractérisé par le fait qu'après l'étape de rinçage, les fibres kératiniques sont soumises à un shampooing.

24. Conditionnement en deux parties pour la mise en œuvre du procédé selon les revendications 22 et 23, caractérisé par le fait que la première partie contient sous forme solide ou diluée dans un véhicule cosmétiquement acceptable au moins un N-
5 carboxyanhydride de formule (II) telle que définie à la revendication 22 et que la deuxième partie contient sous forme solide ou diluée dans un véhicule cosmétiquement acceptable au moins un composé nucléophile de formule (III) telle que définie à la revendication 22.

10 25. Conditionnement en deux parties selon la revendication 24, caractérisé par le fait que le véhicule cosmétiquement acceptable du N-carboxyanhydride de formule (II) est un solvant organique, de l'eau ou un mélange de ceux-ci.

15 26. Conditionnement en deux parties selon la revendication 24, caractérisé par le fait que le véhicule cosmétiquement acceptable du composé nucléophile de formule (III) est de l'eau.

27. Conditionnement en deux parties selon l'une quelconque des revendications 24 à 26, caractérisé par le fait qu'au moins une des deux parties contient au moins un ingrédient cosmétique
20 conventionnel tel que défini selon la revendication 20.

2776510

REPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL
de la
PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

**RAPPORT DE RECHERCHE
PRELIMINAIRE**
établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

N° d'enregistrement
national

FA 554672
FR 9803965

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendications concernées de la demande examinée
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	
X	DE 26 53 560 A (REDKEN) 8 juin 1977 * revendications 1,8 * ---	1
X	DATABASE WPI Week 8916 Derwent Publications Ltd., London, GB; AN 89-117235 XP002092501 "Cosmetic material compsn. - comprises compounded fibroin peptide ester" & JP 01 061412 A (SEIWA KASEI) , 8 mars 1989 * abrégé *	1
D,A	FR 2 533 209 A (CNRS) 23 mars 1984 * page 9; revendication 1; tableau I *	1
A	FR 2 533 222 A (CNRS) 23 mars 1984 * page 12; revendications 1,7 *	1
A	T. SHIMIZU ET AL : "Self-assembling properties of synthetic peptidic lipids" BIOCHIMICA ET BIOPHYSICA ACTA, vol. 1147, 1993, pages 50-58, XP002092500 * page 54, colonne de droite; tableau I * --- -/--	1
		DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.CL.6)
		A61K
Date d'achèvement de la recherche		Examineur
5 février 1999		Voyiazoglou, D
<p>CATÉGORIE DES DOCUMENTS CITES</p> <p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou arrière-plan technologique général O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant</p>		

2

EPO FORM 1503 03.82 (P04C13)